

D Beschichtungsempfehlung
GB Coating recommendation
F Proposition de revêtement
E Recubrimiento recomendado

D Werkstoff		TiN	TiCN	TiALN	CrN	Diamant
GB Material		Titan Nitrid	Titan Carbo Nitrid	Titan Aluminium Nitrid	Chrom Nitrid	
F Matière						
E Material						
D NE-Metalle	Alu				X	X
GB Non-Ferrous Metal	Bronze		X			
F Alliage léger	Messing	-	-	-	-	-
E Metales no férricos						
D Automatenstahl		X		X		
GB Free-Cutting Steel	9SMnPb28, 10S20					
F Acier de décolletage	9SMn28K, 9SMn36K					
E Acero de decoletage						
D Einsatz- u. Vergütungsstahl		X		X		
GB Cementation- and Heat-Treatable Steel						
F Acier d'amélioration	C15, C35, C45Pb, Ck15					
E Acero de cementación	Ck35, Ck45, 16MnCr5					
D Legierungsstahl		X		X		
GB Valve Steel, Alloys,	100Cr6, 100CrS6					
F Acier fortement allié	90MnCrV8					
E Acero de aleación						
D Rostfreier Stahl				X		
GB Stainless Steel	V2A, X10CrNiS1B 9					
F Acier inox	X5CrNiMo17 12 2					
E Acero Inox						
D Allgemeiner Baustahl		X	X			
GB Structural and Constructional Steel	St37					
F Acier de construction	St60					
E Acero de construcción						
D Gusseisen-Stahlguss		X		X		
GB Cast Iron, Cast Steel	GG20					
F Fonte	GG50					
E Acero de fundición						
D Hochfester Stahl		X		X		
GB High-Tensile Steel	ETG88					
F Acier à haute résistance	ETG100					
E Acero de alta resistencia						
D Kunststoff mit Glas- Kohlefaser			X	X		X
GB Plastic with glass-carbon fiber						
F Plastique renforcé fibre de glace – fibre de carbone.						
E Aleación plástica de fibra de vidrio y fibra de carbono						

D Je nach Schnittgeschwindigkeit, Vorschub und Stabilität kann die Beschichtungsempfehlung differieren.
GB The coating recommendation can vary depending on cutting speed, feed rate and stability.
F En fonction des vitesses de coupe, avances et rigidité machine, les revêtements proposés peuvent avoir des résultats différents.
E Según velocidad de corte, avance y rigidez de la herramienta pueden hacer variar el recubrimiento recomendado.

zwingend empfohlen X
empfehlenswert X